

ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ  
УЧРЕЖДЕНИЕ РЕСПУБЛИКИ ХАКАСИЯ  
«ЧЕРНОГОРСКИЙ ГОРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ТЕХНИКУМ»

**ПРОГРАММА**  
**ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ**  
на 2022-2023 уч. год

**Профессия:** 15.01.05 сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

**Форма обучения:** очная (дневная)

**Срок обучения:** 2 года 10 месяцев

**Планируемый уровень квалификации:**

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом

Сварщик частично механизированной сварки плавлением

г. Черногорск  
2020 г

Принято:  
Методическое объединение По профессиям  
15.01.05,43.01.02, 08.01.06 №1 от 09  
сентября 2022г. Председатель Жиляева Т.В.

Утверждено:



Л.М. Ващенко

Печать

директор ГБПОУРХ ЧГСТ

Согласовано:

Председатель государственной  
Экзаменационной комиссии



Захаров Е.В.

Главный инженер строительной компании  
«ЧерногорскПромСтрой»

Программа государственной итоговой аттестации выпускников ГБПОУ РХ «Черногорский горно-строительный техникум» по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) - Черногорск, выпуск 2023года.

Программа государственной итоговой аттестации выпускников по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), очной формы обучения, регламентирует проведение государственной итоговой аттестации выпускников и определяет:

1. Вид государственной итоговой аттестации, материалы по содержанию государственной итоговой аттестации, сроки проведения, этапы и объем времени на подготовку и проведение государственной итоговой аттестации, условия подготовки и процедуры проведения государственной итоговой аттестации, материально-технические условия проведения, состав экспертов уровня и качества подготовки выпускников, тематику, состав, объем и структуру, задания студентам, перечень необходимых документов, предоставляемых на заседаниях государственной экзаменационной комиссии;
2. Форму и процедуру проведения государственной итоговой аттестации, критерии оценки уровня и качества подготовки выпускников.

# СОДЕРЖАНИЕ

## **1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА**

## **2. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ**

- 2.1. Область применения программы ГИА
- 2.2. Цели и задачи государственной итоговой аттестации
- 2.3. Количество часов, отводимое на государственную итоговую аттестацию

## **3. ФОРМА, ОБЪЕМ ВРЕМЕНИ И СРОКИ ПРОВЕДЕНИЯ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ**

- 3.1. Форма государственной итоговой аттестации
- 3.2. Объем времени и сроки проведения государственной итоговой аттестации

## **4. СОДЕРЖАНИЕ, УСЛОВИЯ ПОДГОТОВКИ И ПРОЦЕДУРА ПРОВЕДЕНИЯ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ**

- 4.1. Вид проведения государственной итоговой аттестации
- 4.2. Содержание выпускной практической квалификационной работы
- 4.2. Содержание письменной экзаменационной работы
- 4.3. Условия подготовки государственной итоговой аттестации
- 4.4. Структура письменной экзаменационной работы:
- 4.5. Руководство письменной экзаменационной работой
- 4.5. Порядок допуска обучающегося к защите ПЭР
- 4.6. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению
- 4.7. Перечень документов необходимых для проведения ГИА
- 4.8. Кадровое обеспечение государственной итоговой аттестации
- 4.9. Организация выполнения ВКПР
- 4.10. Защита письменной экзаменационной работы (ПЭР)

## **5. ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ**

- 5.1. Методика оценки результатов ГИА
- 5.2. Оценка письменной экзаменационной работы
- 5.3. Оценка выпускной практической квалификационной работы
- 5.4. Оценка защиты письменной экзаменационной работы
- 5.5. Порядок присвоения квалификации и выдача документов об образовании

## **6. ПОРЯДОК ПОДАЧИ И РАССМОТРЕНИЯ АПЕЛЛЯЦИЙ**

## **7. ХРАНЕНИЕ ВЫПУСКНЫХ КВАЛИФИКАЦИОННЫХ РАБОТ**

Приложения

# 1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

**1.1.** Программа государственной итоговой аттестации (ГИА) выпускников по профессии «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» разработана в соответствии:

- с порядком проведения государственной итоговой аттестации выпускников образовательных учреждений среднего профессионального образования, утвержденного федеральным органом исполнительной власти, осуществляющим функции по выработке государственной политики и нормативно-правовому регулированию в сфере образования, определенного в соответствии со статьей 59 «Итоговая аттестация» Федерального Закона Российской Федерации «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 г. № 273;
- с приказом Министерства образования и науки Российской Федерации «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» от 16 августа 2013 г. № 968;
- с федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) (утв. Приказом от 28.11.2013 г. №701н)
- «Положение о порядке проведения государственной итоговой аттестации ГБПОУ РХ «Черногорский горно-строительный техникум»;
- с графиком прохождения учебной и производственной практик в 2022-2023уч. году отделения подготовки квалифицированных рабочих и служащих.

1.2. Основной целью программы: является установление степени готовности обучающегося к самостоятельной деятельности, сформированности профессиональных компетенций в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по профессии 15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Задачи:

- ориентирует каждого преподавателя и студента на конечный результат;
- мобилизация усилий всех субъектов образовательного процесса на выполнение программы;
- определение способности ГБПОУ РХ ЧГСТ (далее-техникум) давать качественное профессиональное образование по профессии «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»;
- систематизирует знания, умения и опыт, полученные студентами во время обучения и во время прохождения производственной практики;
- формирование и организация работы государственной экзаменационной комиссии;
- разработка рекомендаций по совершенствованию качества подготовки обучающихся на основе анализа результатов государственной итоговой аттестации выпускников и рекомендаций государственной экзаменационной комиссии;
- укрепление связей между ГБПОУ РХ «Черногорский горно-строительный техникум» и предприятиями, а также другими социальными партнерами;
- формирование и организация работы аттестационной комиссии;
- внесение изменений в учебные планы и программы, учебные материалы и технологии обучения;
- разработка рекомендаций по совершенствованию качества подготовки выпускников на основе анализа результатов итоговой аттестации выпускников и рекомендаций аттестационной комиссии.

Программа государственной итоговой аттестации разработана с учетом выполнения следующих принципов и требований:

- проведение государственной итоговой аттестации предусматривает открытость и демократичность на этапах разработки и проведения, вовлечение в процесс подготовки и проведения преподавателей, мастеров производственного обучения техникума и работодателей, многократную экспертизу и корректировку всех компонентов аттестации;
- содержание аттестации учитывает уровень требований ФГОС по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))», профессионального стандарта «Сварщик» (утв. Приказом Министерства труда и социальной защиты от 28 ноября 2013 г. №701 н).

Предметом программы государственной итоговой аттестации выпускника по основным профессиональным образовательным программам на основе ФГОС СПО 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» является оценка качества подготовки выпускников, которая осуществляется в двух основных направлениях:

- оценка уровня освоения дисциплин;
- оценка компетенций обучающихся.

### **1.3. Задачи:**

- ориентирует каждого преподавателя и студента на конечный результат;
- мобилизация усилий всех субъектов образовательного процесса на выполнение программы;
- определение способности ГБПОУ РХ ЧГСТ (далее-техникум) давать качественное профессиональное образование по профессии «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»;
- систематизирует знания, умения и опыт, полученные студентами во время обучения и во время прохождения производственной практики;
- укрепление связей между ГБПОУ РХ ЧГСТ и предприятиями, а также другими социальными партнерами;
- формирование и организация работы государственной экзаменационной комиссии;
- внесение изменений в программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих и технологии обучения;
- разработка рекомендаций по совершенствованию качества подготовки обучающихся на основе анализа результатов государственной итоговой аттестации выпускников и рекомендаций государственной экзаменационной комиссии.

### **1.4. Программа ГИА разработана с учетом выполнения следующих принципов и требований:**

- проведение государственной итоговой аттестации предусматривает открытость и демократичность на этапах разработки и проведения, вовлечение в процесс подготовки и проведения преподавателей техникума и работодателей, многократную экспертизу и корректировку всех компонентов аттестации;
- содержание аттестации учитывает уровень требований стандарта по специальности – базовая подготовка.

Данная программа доводится до сведения обучающихся не позднее, чем за шесть месяцев до начала государственной итоговой аттестации.

Программа государственной итоговой аттестации ежегодно обновляется рабочей группой и утверждается директором техникума после ее обсуждения на заседании методического объединения по профессиям 15.01.05, 43.01.02, 08.01.06 и Педагогического совета. Программа согласовывается с представителями работодателей.

К программе государственной итоговой аттестации для оценивания персональных достижений обучающихся на определение соответствия результатов освоения образовательных программ среднего профессионального образования, соответствующим требованиям федерального государственного образовательного стандарта, создаются **фонды оценочных средств**, позволяющие оценить уровень сформированных общих и профессиональных компетенций.

## 2. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

### 2.1. Область применения программы ГИА

2.1.1. К итоговым аттестационным испытаниям допускаются обучающиеся, успешно завершившие в полном объеме освоение основной профессиональной образовательной программы по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) и прошедшие промежуточные аттестационные испытания, предусмотренные учебным планом.

Необходимым условием допуска к ГИА является представление документов, подтверждающих освоение выпускниками общих и профессиональных компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практик по каждому из основных видов профессиональной деятельности.

2.1.2. Обучающийся, освоивший основную профессиональную образовательную программу (ОПОП), должен обладать профессиональными компетенциями (ПК), соответствующими видам деятельности:

#### 1. Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки (ПМ.01):

ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.

ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.

ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.

ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.

ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.

ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.

ПК 1.7. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла.

ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты швов после сварки.

ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документацией по сварке.

#### 2. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (ПМ. 02):

ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.

ПК 2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей.

#### 4. Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением (ПМ.04):

ПК 4.1. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 4.2. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 4.3. Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.

2.1.3. Выпускник, освоивший основную профессиональную образовательную программу (ОПОП), должен обладать **общими компетенциями (ОК)**, включающими в себя способность:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

## **2.2. Цели и задачи государственной итоговой аттестации (ГИА)**

**2.2.1. Цель проведения государственной итоговой аттестации:** определение соответствия уровня подготовки обучающихся требованиям федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))», готовности и способности решать профессиональные задачи с последующей выдачей документа государственного образца об уровне образования и квалификации.

### **2.2.2. Задачи проведения итоговой аттестации:**

1. Оценка качества освоения основной профессиональной образовательной программы.
2. Оценка достижения запланированных результатов обучения и уровня сформированности у обучающихся профессиональных и общих компетенций, заявленных в основной профессиональной образовательной программе в соответствии с требованиями ФГОС.
3. Разработка рекомендаций по совершенствованию качества подготовки обучающихся на основе анализа результатов государственной итоговой аттестации и рекомендаций государственной экзаменационной комиссии.

## **3. ФОРМА, ОБЪЕМ ВРЕМЕНИ И СРОКИ ПРОВЕДЕНИЯ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ**

### **3.1. Форма государственной итоговой аттестации (ГИА)**

Государственной итоговой аттестацией выпускников, обучавшихся по программам подготовки квалифицированных рабочих проводится государственной аттестационной комиссией по основной профессиональной образовательной программе по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))», и состоит из аттестационных испытаний следующих видов:

- выполнение выпускной практической квалификационной работы по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» ((ВПКР);
- выполнение и защита письменной экзаменационной работы (ПЭР).

### **3.2. Объем времени и сроки проведения государственной итоговой аттестации (ГИА)**

В соответствии с учебным планом и графиком учебного процесса, на разработку письменной экзаменационной работы отводится 26 недель. (приложение №4)

Объем времени и сроки проведения государственной итоговой аттестации по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» и составляет 1 неделю (с 21.06.2023 г. по 28.06.2023 г.):

выполнение выпускной практической квалификационной работы с 21.06.2023 г по 23.06.2023 г;

подготовка и защита письменной экзаменационной работы с 23.06.2023 г по 28.06.2023г.

Согласно учебному плану основной профессиональной образовательной программы по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) и годовому календарному графику учебного процесса на 2022-2023 уч. год устанавливаются следующий объем времени, сроки проведения государственной итоговой аттестации:

№ п/п	Этапы подготовки и проведения ГИА	Сроки проведения
1.	Выдача тем выпускной практической квалификационной работы и письменной экзаменационной работы	Декабрь 2022г
2.	Подготовка письменной экзаменационной работы	Декабрь 2022г - май 2023г
3.	Государственная итоговая аттестация: - выполнение выпускной практической квалификационной работы; - защита письменной экзаменационной работы.	23.06.23-24.06.23 29.06.2023

### **3.3. Количество часов, отводимое на государственную итоговую аттестацию**

Выполнение выпускной практической квалификационной работы – 6 ч  
защита письменной экзаменационной работы – 8 часов.

Количество консультаций определяется из расчета: 2 часа на одного обучающегося, но не более 50 часов.

## **4. СОДЕРЖАНИЕ, УСЛОВИЯ ПОДГОТОВКИ И ПРОЦЕДУРА ПРОВЕДЕНИЯ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ**

### **4.1. Содержание выпускной практической квалификационной работы**

4.1.1. Перечень и содержание выпускных практических квалификационных работ (ВПКР), критерии оценок составляются мастерами производственного обучения с участием преподавателей профессионального цикла, согласовываются на методическом объединении мастеров производственного обучения и утверждаются заместителем директора по учебной работе. В перечень включаются работы, характерные для данной профессии и для предприятий Республики Хакасия.

4.1.2. Выпускная практическая квалификационная работа должна соответствовать требованиям к уровню профессиональной подготовки выпускника, предусмотренному квалификационной характеристикой рабочей профессии: «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))».

4.1.3. Аттестуемым, отлично успевающим по учебной и производственной практикам, учебным дисциплинам общепрофессионального и профессионального циклов, может быть выдано задание на ВПКР, которое требует более высокого уровня квалификации.

4.1.4. ВПКР должна включать задания, соответствующие содержанию одного или нескольких профессиональных модулей, входящих в образовательную программу среднего профессионального образования. Обучающиеся должны быть ознакомлены с содержанием, методикой выполнения выпускной квалификационной работы и критериями оценки результатов защиты за шесть месяцев до начала итоговой государственной аттестации.

### **4.2. Содержание письменной экзаменационной работы**

4.2.2. Тематика письменных экзаменационных работ должна иметь практико-ориентированный характер и соответствовать содержанию одного или нескольких профессиональных модулей и соотноситься с заданием на выполнение выпускной практической квалификационной работы. Перечень тем:

- разрабатывается руководителем ПЭР в рамках профессиональных модулей;
  - рассматривается на заседаниях методического объединения по профессиям, 15.01.05, 43.01.02, 08.01.06.
  - утверждается после предварительного положительного заключения работодателей.
- 4.2.3. Количество предложенных тем не должно быть меньше числа обучающихся выпускаемой группы.



Обучающимся предоставляется право выбора темы выпускной квалификационной работы, в том числе предложения своей тематики с необходимым обоснованием целесообразности ее разработки для практического применения.

Темы выпускных квалификационных работ закрепляются за обучающимся. Закрепление тем оформляется приказом директора.

Перечень тем для выполнения письменных экзаменационных работ приведен в приложении к Программе ГИА № 1.

#### **4.3. Структура письменной экзаменационной работы**

Для обеспечения единства требований к выпускным квалификационным работам студентов устанавливаются общие требования к составу, объему и структуре ПЭР

1. Титульный лист.
2. Задание для письменной экзаменационной работы.
3. Отзыв о выполнении ПЭР.
4. Содержание (перечисляются все разделы ПЭР с указанием номеров страниц, на которых они начинаются).
5. Введение.
6. Творческая часть.
7. Графическая часть
8. Технологическая часть
9. Экономическая часть
10. Заключение.
11. Список литературы и Интернет - источников.

Перечень вопросов, подлежащих разработке, определяется темой конкретной письменной экзаменационной работы.

Введение включает в себя следующую информацию – история развития предприятия или цеха, возможно для раскрытия более полной картины показать значимость определенного вида сварки и соответствующей конструкции в историческом аспекте.

Основная часть – теоретическая (содержание письменной экзаменационной работы). Она содержит краткое описание технологического процесса выполнения выпускной практической квалификационной работы (порядок, содержание и время необходимое на выполнение работ), видов применяемых материалов, обоснование выбора используемого оборудования, инструмента, приборов и приспособлений (назначение, характеристику, технические данные), описание параметров и режимов ведения процесса (виды неисправностей и способы их устранения), передовых технологий и приемов труда, т.е. раскрывается тема работы. Обязательно должны указываться безопасные приемы труда.

В заключении – подводятся итоги всей письменной экзаменационной работы. Дается краткое описание промежуточных и конечного результатов, достигаемых в процессе выполнения выпускной практической квалификационной работы. Здесь не приводятся ни новые фактические данные, ни новые теоретические положения, а лишь общие выводы и предложения. Оформление ВКР должно соответствовать методическим рекомендациям по оформлению ВКР.

#### **4.4. Руководство письменной экзаменационной работой**

4.4.1. Директор техникума назначает руководителя выпускной квалификационной работы из числа преподавателей профессионального цикла. Кроме основного руководителя могут быть назначены консультанты из числа преподавателей соответствующей специальности и квалификации для консультирования по отдельным вопросам ПЭР.

4.4.2. Основными функциями руководителя ПЭР являются:

- разработка индивидуальных заданий;
- оказание помощи обучающемуся в разработке индивидуального графика работы на весь период выполнения ВКР;

- консультирование по вопросам содержания и последовательности ПЭР;
- оказание методической помощи обучающемуся в подборе необходимой литературы;
- контроль за ходом выполнения ПЭР: поэтапная проверка выполнения студентом отдельных вопросов, частей ПЭР в соответствии с заданием в ходе консультаций;
- оказание помощи (консультирование) в подготовке презентации и доклада для защиты ПЭР;
- подготовка отзыва на ПЭР.

4.4.3. После утверждения Программы государственной итоговой аттестации выпускников руководитель ПЭР разрабатывает индивидуальные задания с учетом требований к уровню подготовки выпускников по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Выдача заданий на выполнение письменной экзаменационной работы осуществляется на консультации, в ходе которой разъясняются назначение, цели и задачи, структура, объем работы, принципы разработки и требования к оформлению, примерное распределение времени на выполнение отдельных частей выпускной квалификационной работы. На консультациях обучающимся выдаются методические рекомендации по выполнению письменной экзаменационной работы.

Консультирование (индивидуальное и групповое) осуществляется в соответствии с расписанием. В период подготовки письменных экзаменационных работ в кабинете спецдисциплин оформляется стенд «В помощь выпускнику». Во время подготовки обучающимся может быть предоставлен доступ в Интернет.

## **4.5. Порядок допуска обучающегося к защите ПЭР**

4.5.1. Подписанная обучающимся письменная экзаменационная работа передается руководителю работы для подготовки письменного отзыва в срок, определенный приказом директора техникума.

Руководитель письменной экзаменационной работы – в срок до 27 мая 2023года (за месяц до начала государственной итоговой аттестации) проверяет выполненные обучающимися письменные экзаменационные работы и представляет письменный отзыв, который должен включать:

- заключение о соответствии письменной экзаменационной работы выданному заданию;
- оценку степени разработки основных разделов работы, оригинальность решений;
- оценку качества выполнения основных разделов работы;
- указание положительных сторон;
- указания на недостатки в пояснительной записке, ее оформлении, если таковые имеются;
- оценку степени самостоятельности выполнения работы обучающимся.

Если отзыв положительный, то руководитель ставит свою подпись и оценку на отзыве о выполнении ПЭР. Это означает согласие руководителя на допуск работы к защите.

4.5.2. Полностью готовая письменная экзаменационная работа с отзывом сдается заместителю директора по УР для контроля и подписи за 2 недели до проведения защиты. После утверждения работа возвращается обучающемуся, который лично предьявляет её государственной аттестационной комиссии при защите.

Если в установленный срок, обучающийся не сдал выпускную письменную экзаменационную работу руководителю, данный вопрос обсуждается на заседании методического объединения по профессиям, 15.01.05, 43.01.02, 08.01.06. и выписка из протокола передается руководству техникума для решения вопроса о не допуске обучающегося к ее защите.

4.5.3. Внесение изменений в письменную экзаменационную работу после получения отзыва не допускаются.

4.5.4. На основании представленной выпускной письменной экзаменационной работы, отзыва руководителя и рецензии на работу, заместитель директора по практике решает вопрос о допуске обучающегося к защите, делая об этом соответствующую запись на титульном листе работы, оформляет приказ о допуске к защите выпускной письменной экзаменационной работы.

4.5.5. Обучающиеся, не сдавшие экзамены по отдельным учебным и профессиональным модулям или не выполнившие практическую квалификационную работу и письменную экзаменационную работу, не допускаются к государственной итоговой аттестации.

#### **4.6. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению**

При выполнении письменной экзаменационной работы реализация программы ГИА предполагает наличие кабинета и учебно-производственной мастерской по профессии Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) для подготовки к итоговой аттестации.

##### **Оборудование кабинета:**

- рабочее место для консультанта-преподавателя;
- компьютер, принтер, сканер;
- компьютеризированные рабочие места для обучающихся;
- лицензионное программное обеспечение общего и специального назначения;
- график проведения консультаций по выполнению письменных экзаменационных работ;
- график поэтапного выполнения письменных экзаменационных работ;
- комплект учебно-методической документации.

При защите выпускной квалификационной работы отводится специально подготовленный кабинет. Оснащение кабинета:

- рабочее место для членов Государственной аттестационной комиссии;
- рабочее место выпускника;
- компьютер, мультимедийный проектор, экран;
- лицензионное программное обеспечение общего и специального назначения.

##### **Оборудование рабочих мест в учебно-производственной мастерской:**

- Требования к сварочному посту: вентиляция, заземление, освещение
- Сварочный пост: стол, стул;
- источник питания;
- инструменты и приспособления для слесарных работ;
- расходный материал для работы:
- баллоны с газом;
- пластины металла, электроды, проволока.

#### **4.7. Перечень документов необходимых для проведения ГИА**

- Положение о Государственной итоговой аттестации;
- Программа Государственной итоговой аттестации выпускников ГБПОУ РХ ЧГСТ профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки));
- Методические рекомендации по разработке выпускных квалификационных работ по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки));
- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки));
- Комплект оценочных средств для проведения ГИА;
- Приказ о проведении государственной итоговой аттестации;
- Приказ о создании апелляционной комиссии;
- Приказ о создании государственной экзаменационной комиссии для проведения государственной итоговой аттестации выпускников;
- Приказ о допуске обучающихся учебной группы к государственной итоговой аттестации;
- Приказ о закреплении тем письменных экзаменационных и выпускных практических квалификационных работ за обучающимися;
- Журналы теоретического и производственного обучения за весь период обучения;
- Сводная ведомость успеваемости обучающихся выпускной группы;

- Документы, подтверждающие освоение обучающимися общих и профессиональных компетенций по каждому из основных видов профессиональной деятельности;
- Портфолио студента включая отчеты о ранее достигнутых результатах: 1. копии наград, почетных грамот, а также документы, подтверждающие достигнутый общественный статус; 2. документы, подтверждающие участие студента в мастер-классах, профессиональных семинарах, конкурсах, олимпиадах и других мероприятиях способствующих его профессиональному росту и развитию ПК;
- Зачетные книжки студентов;
- Дневники учета выполнения учебно - производственных работ;
- Письменная экзаменационная работа, отзыв руководителя;
- Протокол выполнения выпускных квалификационных практических работ;
- Протокол государственной итоговой аттестации.

#### **4.8. Кадровое обеспечение государственной итоговой аттестации**

4.8.1. Требования к квалификации педагогических кадров, обеспечивающих руководство выполнением выпускных квалификационных работ:

- руководитель производственной практики (мастер производственного обучения) – наличие высшего или среднего специального образования, соответствующего профилю специальности;
- руководитель и консультанты письменной экзаменационной работы – наличие высшего профессионального образования, соответствующего профилю специальности;
- председатель государственной экзаменационной комиссии – наличие высшего профессионального образования, соответствующего профилю специальности, ученой степени и (или) ученого звания или высшей квалификационной категории;
- члены государственной аттестационной комиссии – наличие высшего или среднего специального образования, соответствующего профилю специальности и высшей или первой квалификационной категории.

4.8.2. Директор техникума является заместителем председателя государственной экзаменационной комиссии. В случаях, когда в техникуме работают одновременно несколько государственных экзаменационных комиссий, заместителями председателя государственной экзаменационной комиссии могут быть назначены заместители директора по учебно-методической работе, по учебно-производственной работе.

4.8.3. Государственную экзаменационную комиссию возглавляет председатель, который организует и контролирует деятельность комиссии, обеспечивает единство требований, предъявляемых к выпускникам. Председателем государственной экзаменационной комиссии утверждается лицо, не работающее в техникуме.

#### **4.9. Организация выполнения ВКПР**

4.9.1. Выпускная практическая квалификационная работа выполняется в учебной мастерской техникума. Мастер производственного обучения заранее подготавливает рабочие места, необходимые механизмы, оборудование, материалы, инструменты, приспособления, документацию и обеспечивает соблюдение норм и правил охраны труда.

4.9.2. До начала выполнения выпускной практической квалификационной работы обучающимся сообщается порядок и условия выполнения работы, каждому выдается наряд-задание с указанием содержания и разряда работы, нормы времени и номера рабочего места. После выполнения – составляется заключение о приёме практической квалификационной работы.

На каждый вид работ устанавливается норма времени согласно действующим единым нормам и расценкам (ЕНИР) и переводным коэффициентам.

4.9.3. Подготовку и сборку деталей под сварку, а также сварку осуществляет обучающийся, проходящий аттестацию, в присутствии члена (членов) аттестационной комиссии.

4.9.4. После выполнения выпускной практической квалификационной работы на каждого обучающегося заполняется заключение о выполненной выпускной практической квалификационной работе (приложение №5).

4.9.5. Результаты выполнения работ заносятся в протокол. Перечень и протокол выпускных квалификационных практических работ приведён в приложении к Программе ГИА № 2. Протокол результатов выполнения ВКПР работ заполняется мастером производственного обучения и подписывается всеми членами комиссии.

#### **4.10. Защита письменной экзаменационной работы (ПЭР)**

**Цель:** выявление готовности обучающегося к целостной профессиональной деятельности, способности самостоятельно применять полученные теоретические знания для решения производственных задач, умений пользоваться учебниками, учебными пособиями, современным справочным материалом, специальной технической литературой, каталогами, стандартами, нормативными документами, а также знания современной техники и технологии.

4.10.1. Срок проведения – согласно с графиком учебного процесса.

Дата проведения защиты доводится до сведения обучающихся не позднее, чем за две недели до начала работы государственной экзаменационной комиссии (ГЭК).

4.10.2. Защита письменной экзаменационной работы проводится на открытом заседании государственной экзаменационной комиссии с участием не менее двух третей ее состава.

4.10.3. Мастер производственного обучения перед началом выступления обучающегося сообщает результаты освоения обучающимся видов профессиональной деятельности, общих и профессиональных компетенций, результаты выполнения выпускной практической квалификационной работы, передает членам комиссии для ознакомления оценочные ведомости по профессиональным модулям, аттестационные листы по практике, заключение на выполненную выпускную практическую квалификационную работу.

4.10.4. Процедура защиты устанавливается председателем государственной экзаменационной комиссии по согласованию с членами комиссии и включает:

1. представление обучающегося мастером производственного обучения (производственная характеристика, разряд (уровень) выполненной выпускной практической квалификационной работы, выполнение нормы выработки и оценка);
2. доклад обучающегося (называет свою фамилию, имя, отчество, номер группы, наименование профессии, тему ПЭР, и в течение 7 – 10 минут излагает суть своей работы, используя во время доклада графическую часть ПЭР или презентацию. Доклад должен быть четким, ясным, с применением специальной терминологии. Заканчиваться ответ должен фразой: «Доклад закончен»;
3. вопросы членов комиссии по теме защиты и предоставленным на защиту документам для определения уровня знаний и умений выпускника в соответствии с квалификационными характеристиками по получаемым рабочим профессиям;
4. ответы обучающегося должны быть четкими и по существу вопроса.

4.10.5. Вопросы обучающемуся могут быть заданы как непосредственно по теме, так и по любым иным проблемам, имеющим отношение к теме ПЭР. Ответы должны быть краткими и глубокими по содержанию. Количество вопросов, задаваемых обучающемуся, не ограничивается. На вопросы членам комиссии отводится также 5-10 минут.

4.10.6. Наличие презентации, выполненной обучающимся для процедуры защиты ПЭР в программе MS Office PowerPoint, приветствуется. Слайды не должны повторять текст доклада, а содержать материал иллюстрирующий доклад ПЭР (фото, выводы, рисунки, диаграммы и т.д.).

4.10.7. Обучающимся и лицам, привлекаемым к государственной итоговой аттестации, во время ее проведения запрещается иметь при себе и использовать средства связи.

4.10.8. Обсуждение оценок защиты выпускных квалификационных работ проводится государственной экзаменационной комиссией в отсутствие защищающегося выпускника.

После окончания защиты ГЭК обсуждает результаты и объявляет итоги защиты письменной экзаменационной работы с указанием оценки, полученной на защите каждым обучающимся и присвоенного разряда по профессии.

### **5.ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ГИА**

#### **5.1. Методика оценки результатов ГИА**

5.1.1. Государственная экзаменационная комиссия присваивает квалификацию и выставляет итоговую оценку ВКР по результатам суммарной оценки выполнения ПЭР, защиты портфолио,

выполнения выпускной квалификационной практической работы, защиты ПЭР. Методика оценивания уровня освоения компетенций включает для каждого умения количественную и дискрептивную (качественную) оценку, которая выставляется в оценочных и рейтинговых листах. Рейтинговая сумма показателей переводится в пятибалльную оценку для выставления в протокол ГЭК.

Общий объём материала, подлежащего экспертизе, в соответствии с выделенными четырьмя этапами может быть оценён следующими количественными показателями:

качество выполнения ПЭР – 3 балла

выполнение практической работы – 5 баллов

защита ПЭР – 2 балла

Таким образом, **максимальное количество составляет 10 баллов**. Перевод в традиционную систему показателей осуществляется по следующему принципу:

**Отлично – от 8 до 10 баллов**

**Хорошо - от 6 до 8 баллов**

**Удовлетворительно – от 5 до 6 баллов**

**Неудовлетворительно – 5 баллов и менее.**

## **5.2. Оценка письменной экзаменационной работы**

Предварительное оценивание работы производится руководителем выпускной квалификационной работы по показателям, представленным в оценочной ведомости. Его результаты выставляются в отведённой колонке. Далее письменная экзаменационная работа вместе с оценочным листом передаётся рецензенту, который по результатам экспертизы формирует отзыв о выполнении работы. При этом руководствоваться следует принципом выставления балльной оценки:

0 баллов – показатель не достигнут;

1 балл – показатель достигнут частично;

2 балла – показатель достигнут полностью.

Если мнения руководителя и рецензента в отношении показателей не совпадают, привлекается третья сторона в лице членов ГЭК, которые оценивают спорные показатели для определения результата оценивания. Максимальное количество набранных баллов может составить 30, при этом решение о возможности выполнения практической части выносится, если набрано более 20 баллов.

Оценочный лист письменной экзаменационной работы представлен в приложении №8.

## **5.4. Оценка выпускной практической квалификационной работы**

Для количественного оценивания каждому члену комиссии предоставляется рейтинговый лист оценивания компетенций по результатам выполнения практической квалификационной работы см. пакет экзаменатора, приложение 3. Для каждой компетенции оставлен перечень показателей, по каждому из которых требуется определить степень достижения:

0 баллов – показатель не достигнут;

1 балл – показатель достигнут частично;

2 балла – показатель достигнут полностью.

Каждым членом комиссии оценочный лист заполняется индивидуально, подписывается и передаётся секретарю ГЭК. Секретарь обрабатывает результаты всех членов комиссии, определяя медиану по каждому показателю для каждого обучающегося и оформляет итоговую ведомость, в которой выполняется отметка о том, принята ли данная работа к зачёту. Вывод делается по набранной сумме баллов: для того, чтобы зачесть практическую часть требуется набрать не менее 30 баллов из 50 возможных.

Оценочный лист выпускной практической квалификационной работы представлен в приложении №9.

## **5.5. Оценка защиты письменной экзаменационной работы**

При защите каждый член ГЭК заполняет оценочный экзаменационный лист и сводную ведомость оценивания защиты ВКР.

Оценочный лист письменной экзаменационной представлен в приложении №10.

Сводная ведомость оценивания защиты ВКР представлена в приложении №11.

## **5.6. Порядок присвоения квалификации и выдача документов об образовании**

5.6.1. Присвоение соответствующей квалификации обучающемуся по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) и выдача ему документа о среднем профессиональном образовании осуществляется при условии успешного прохождения государственной итоговой аттестации.

5.6.2. При рассмотрении комиссией вопроса о присвоении тарифного разряда по профессии и выдаче диплома о среднем профессиональном образовании комиссия учитывает в комплексе и взвешенно оценивает:

- итоги успеваемости по дисциплинам учебного плана;
- результаты промежуточной аттестации по профессиональным модулям;
- характеристики и рекомендации руководителей производственной практики (приложение №6);
- результаты выполнения выпускной практической квалификационной работы;
- оценку за выполнение письменной экзаменационной работы;
- защиту письменной экзаменационной работы.

5.6.3. Уровень квалификации более высокий, чем предусматривается учебными планами (4 разряд), устанавливается обучающимся, которые выполнили выпускную практическую квалификационную работу повышенной сложности в установленное нормами время, обеспечили высокое качество продукции и достигли повышения производственных показателей в соответствии с нормативами и должностными инструкциями, действующими на предприятии, получили аттестационные листы с отличным отзывом о работе за период производственной практики, рекомендацией о присвоении повышенного разряда и имеют оценки 5 (отлично) по письменной экзаменационной работе, по предметам профессионального цикла оценки 4 (хорошо) или 5 (отлично) для повышенного разряда.

5.6.4. Решение государственной экзаменационной комиссии принимаются на закрытом заседании простым большинством голосов членов комиссии, участвующих в заседании, при обязательном присутствии председателя комиссии или его заместителя и объявляется в тот же день после оформления в установленном порядке протокола заседания государственной экзаменационной комиссии.

При равном числе голосов голос председательствующего на заседании государственной экзаменационной комиссии является решающим.

5.6.5. Решение комиссии фиксируется в протоколе квалификационного экзамена и подписывается всеми членами комиссии. (Приложение №3)

5.6.7. Дипломы вручаются в течение десяти дней после проведения ГИА.

5.6.8. Обучающиеся, не прошедшие государственной итоговой аттестации или получившие на государственной итоговой аттестации неудовлетворительные результаты, проходят государственную итоговую аттестацию не ранее чем через шесть месяцев после прохождения государственной итоговой аттестации впервые.

Для прохождения государственной итоговой аттестации лицо, не прошедшее государственную итоговую аттестацию по неуважительной причине или получившее на государственной итоговой аттестации неудовлетворительную оценку, восстанавливается в образовательной организации на период времени, установленный образовательной организацией самостоятельно, но не менее предусмотренного календарным учебным графиком для прохождения государственной итоговой аттестации соответствующей образовательной программы среднего профессионального образования.

Повторное прохождение государственной итоговой аттестации для одного лица - не более двух раз.

## **6. ПОРЯДОК ПОДАЧИ И РАССМОТРЕНИЯ АПЕЛЛЯЦИЙ**

6.1. По результатам государственной аттестации выпускник, участвовавший в ГИА, имеет право подать в апелляционную комиссию письменное апелляционное заявление о нарушении, по его мнению, установленного порядка проведения государственной итоговой аттестации и (или) несогласии с ее результатами (далее - апелляция).

6.2 . Апелляция подается лично выпускником или родителями (законными представителями) несовершеннолетнего выпускника в апелляционную комиссию техникума.

Апелляция о нарушении порядка проведения ГИА подается непосредственно в день проведения ГИА.

Апелляция о несогласии с результатами ГИА подается не позднее следующего рабочего дня после объявления результатов аттестации.

6.3. Апелляция рассматривается апелляционной комиссией не позднее трех рабочих дней с момента ее поступления.

6.4 Состав апелляционной комиссии утверждается приказом одновременно с утверждением состава государственной экзаменационной комиссии.

6.5. Апелляционная комиссия формируется в количестве не менее пяти человек из числа преподавателей техникума, имеющих высшую или первую квалификационную категорию, не входящих в данный учебный год в состав государственных экзаменационных комиссий. Председателем апелляционной комиссии является руководитель ОУ, либо лицо, исполняющее обязанности руководителя на основании приказа ОУ.

6.6 . Апелляция рассматривается на заседании апелляционной комиссии с участием не менее двух третей ее состава.

На заседание апелляционной комиссии приглашается председатель соответствующей ГЭК.

Выпускник, подавший апелляцию, имеет право присутствовать при рассмотрении апелляции.

С несовершеннолетним выпускником имеет право присутствовать один из родителей (законных представителей). Указанные лица должны иметь при себе документы, удостоверяющие личность.

6.7. Рассмотрение апелляции не является пересдачей государственной итоговой аттестации.

6.8. При рассмотрении апелляции о нарушении порядка проведения ГИА апелляционная комиссия устанавливает достоверность изложенных в ней сведений и выносит одно из решений:

- об отклонении апелляции, если изложенные в ней сведения о нарушениях порядка проведения ГИА не подтвердились и/или не повлияли на результат ГИА;

- об удовлетворении апелляции, если изложенные в ней сведения о допущенных нарушениях порядка проведения ГИА выпускника подтвердились и повлияли на результат ГИА

В последнем случае результат проведения государственной итоговой аттестации подлежит аннулированию, в связи с чем протокол о рассмотрении апелляции не позднее следующего рабочего дня передается в ГЭК для реализации решения комиссии. Выпускнику предоставляется возможность пройти ГИА в дополнительные сроки, установленные образовательной организацией.

6.10. В результате рассмотрения апелляции о несогласии с результатами государственной итоговой аттестации апелляционная комиссия принимает решение об отклонении апелляции и сохранении результата ГИА либо об удовлетворении апелляции и выставлении иного результата ГИА. Решение апелляционной комиссии не позднее следующего рабочего дня передается в ГЭК. Решение апелляционной комиссии является основанием для аннулирования ранее выставленных результатов государственной итоговой аттестации выпускника и выставления новых.

6.11. Решение апелляционной комиссии принимается простым большинством голосов. При равном числе голосов голос председательствующего на заседании апелляционной комиссии является решающим.

Решение апелляционной комиссии доводится до сведения подавшего апелляцию выпускника (под роспись) в течение трех рабочих дней со дня заседания апелляционной комиссии.

6.12. Решение апелляционной комиссии является окончательным и пересмотру не подлежит.

6.13. Решение апелляционной комиссии оформляется протоколом, который подписывается председателем и секретарем апелляционной комиссии и хранится в архиве образовательной организации.

## **7. ХРАНЕНИЕ ВЫПУСКНЫХ КВАЛИФИКАЦИОННЫХ РАБОТ**



7.1. По окончании защиты ПЭР комплект документов, включающий производственную характеристику, заключения о сдаче выпускной практической квалификационной работы, дневник учета производственного обучения и практики, ПЭР с отзывом на работу сдается в архив техникума на хранение.

7.2. Срок хранения комплекта документов – 3 года. По истечении указанного срока комплекты документов уничтожаются.

7.3. Выдача документов из архива разрешается только по согласованию с заведующим по УР.

7.4. Лучшие выпускные письменные экзаменационные работы, представляющие учебно - методическую ценность, могут быть использованы в качестве учебных пособий.

## **8. ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ ГИА ДЛЯ ВЫПУСКНИКОВ ИЗ ЧИСЛА ЛИЦ С ОГРАНИЧЕННЫМИ ВОЗМОЖНОСТЯМИ ЗДОРОВЬЯ**

1. Для выпускников из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья государственная итоговая аттестация проводится образовательной организацией с учетом особенностей психофизического развития, индивидуальных возможностей и состояния здоровья таких выпускников (далее - индивидуальные особенности).

2.8.1 При проведении государственной итоговой аттестации обеспечивается соблюдение следующих общих требований:

- проведение государственной итоговой аттестации для лиц с ограниченными возможностями здоровья в одной аудитории совместно с выпускниками, не имеющими ограниченных возможностей здоровья, если это не создает трудностей для выпускников при прохождении государственной итоговой аттестации;

- присутствие в аудитории ассистента, оказывающего выпускникам необходимую техническую помощь с учетом их индивидуальных особенностей (занять рабочее место, передвигаться, прочесть и оформить задание, общаться с членами государственной экзаменационной комиссии):

- пользование необходимыми выпускникам техническими средствами при прохождении государственной итоговой аттестации с учетом их индивидуальных особенностей;

- обеспечение возможности беспрепятственного доступа выпускников в аудитории, туалетные и другие помещения, а также их пребывания в указанных помещениях (наличие пандусов, поручней, расширенных дверных проемов, лифтов, при отсутствии лифтов аудитория должна располагаться на первом этаже, наличие специальных кресел и других приспособлений).

2.8.2 Дополнительно при проведении государственной итоговой аттестации обеспечивается соблюдение следующих требований в зависимости от категорий выпускников с ограниченными возможностями здоровья:

2. а) для глухих и слабослышащих с тяжелыми нарушениями речи:

- обеспечивается наличие звукоусиливающей аппаратуры коллективного пользования, при необходимости предоставляется звукоусиливающая аппаратура индивидуального пользования;

- по их желанию государственный экзамен может проводиться в письменной форме;

8.2.1 Выпускники или родители (законные представители) несовершеннолетних выпускников не позднее чем за 3 месяца до начала государственной итоговой аттестации, подают письменное заявление о необходимости создания для них специальных условий при проведении государственной итоговой аттестации.

## Квалификационная характеристика профессии (согласно ЕТКС)

**Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом  
2 разряд**

Характеристики выполняемых работ: прихватка элементов конструкций РД во всех пространственных положениях сварного шва, кроме потолочного; РД в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва простых деталей из углеродистых и конструкционных сталей, цветных металлов и сплавов, предназначенных для работы под статическими нагрузками; наплавка простых деталей, изношенных простых инструментов из углеродистых и конструкционных сталей; устранение наружных дефектов зачисткой и сваркой (пор, шлаковых включений, подрезов, наплывов и т.д., кроме трещин); дуговая резка простых деталей.

**3 разряд**

Характеристики выполняемых работ: прихватка элементов конструкции РД во всех пространственных положениях сварного шва; РД сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками во всех пространственных положениях сварного шва; ручная дуговая резка сложных деталей из различных материалов; наплавка поверхностей баллонов и труб, дефектов деталей машин, механизмов, конструкций и инструментов; устранение РД трещин и раковин в изделиях с толщиной более 0,2 мм и в изделиях с труднодоступными для сварки местами; исправление дефектов сваркой

**4 разряд**

Характеристики выполняемых работ: выполнение работ РД конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) любой сложности; выполнение уникальных работ по РД, работ в исследовательских и научных целях по заданным параметрам

**Сварщик частично механизированной сварки плавлением****2 разряд**

Характеристики выполняемых работ: прихватка элементов конструкций частично механизированной сваркой плавлением во всех пространственных положениях сварного шва, кроме потолочного; частично механизированная сварка (наплавка) плавлением в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва простых деталей из углеродистых и конструкционных сталей, цветных металлов и сплавов, предназначенных для работы под статическими нагрузками; наплавка простых деталей, изношенных простых инструментов из углеродистых и конструкционных сталей; устранение наружных дефектов зачисткой и сваркой (пор, шлаковых включений, подрезов, наплывов и т.д., кроме трещин).

**3 разряд**

Характеристики выполняемых работ: прихватка элементов конструкции частично механизированной сваркой плавлением во всех пространственных положениях сварного шва; частично механизированная сварка (наплавка) плавлением сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками; наплавка простых и сложных инструментов, баллонов и труб, дефектов деталей машин и механизмов; исправление дефектов сваркой.

**4 разряд:**

Характеристики выполняемых работ: выполнение работ частично механизированной сваркой (наплавкой) плавлением конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) любой сложности; выполнение работ частично механизированной сваркой (наплавкой) плавлением в исследовательских и научных целях по заданным параметрам.

**ПРИЛОЖЕНИЕ №2**

ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
РЕСПУБЛИКИ ХАКАСИЯ  
«ЧЕРНОГОРСКИЙ ГОРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ТЕХНИКУМ»

Рассмотрено на заседании  
Методического объединения  
Мастеров производственного обучения  
По профессиям: 15.01.05  
43.01.02  
08.01.06

Утверждаю:  
Директор ГБПОУ РХ ЧГСТ  
\_\_\_\_\_ Л.М. Ващенко  
« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2022г

Протокол №1 от « 11 » сентября 2022г.  
\_\_\_\_\_ Т.В. Жилиева

**Список выпускных квалификационных работ**  
**Профессия 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»**  
**Отделение подготовки квалифицированных рабочих, служащих**  
**2022-2023 учебный год, группа ЭГС-20**

№ п/п	Тема выпускных практических квалификационных работ	Ф.И.О. студента	Подпись студента
1.	Изготовление сварочного узла по эскизу инверторным источником питания дуговой сваркой	Агафонов Тимофей Олегович	
2.	Изготовление сварочного узла по эскизу полуавтоматической дуговой сваркой	Билан Владислав Денисович	
3.	Изготовление сварочного узла по эскизу инверторным источником питания дуговой сваркой	Васильев Степан Сергеевич	
4.	Изготовление сварочного узла по эскизу инверторным источником питания дуговой сваркой	Вернер Александр Владимирович	
5.	Изготовление сварочного узла по эскизу полуавтоматической дуговой сваркой	Вернер Денис Владимирович	
6.	Изготовление сварочного узла по эскизу инверторным источником питания	Волгин Антон Сергеевич	
7.	Изготовление сварочного узла по эскизу полуавтоматической дуговой сваркой	Гомалевский Илья Андреевич	
8.	Изготовление сварочного узла по эскизу полуавтоматической сваркой	Журавлев Александр Сергеевич	
9.	Изготовление сварочного узла по эскизу инверторным источником питания дуговой сваркой	Кокорин Михаил Сергеевич	

10.	Изготовление сварочного узла по эскизу инверторным источником питания	Логинов Давид Романович	
11.	Изготовление сварочного узла по эскизу ручной дуговой сваркой	Муртазин Дмитрий Анварович	
12.	Изготовление сварочного узла по эскизу полуавтоматической сваркой	Мамаев Владислав Александрович	
13.	Изготовление сварочного узла по эскизу полуавтоматической дуговой сваркой	Назаров Алексей Сергеевич	
14.	Изготовление сварочного узла по эскизу инверторным источником питания дуговой сваркой	Немзоров Иван Владимирович	
15.	Изготовление сварочного узла по эскизу инверторным источником питания	Нищенко Данил Андреевич	
16.	Изготовление сварочного узла по эскизу инверторным источником питания дуговой сваркой	Ооржак Аяс Иванович	
17.	Изготовление сварочного узла по эскизу полуавтоматической дуговой сваркой	Попельнух Антон Евгеньевич	
18.	Изготовление сварочного узла по эскизу аргоно- дуговой сваркой	Проскурин Владислав Владимирович	
19.	Изготовление сварочного узла по эскизу полуавтоматической дуговой сваркой	Селезнев Владимир Александрович	
20.	Изготовление сварочного узла по эскизу инверторным источником питания дуговой сваркой	Смелых Артём Григорьевич	
21.	Изготовление сварочного узла по эскизу инверторным источником питания	Сторож Владимир Андреевич	
22.	Изготовление сварочного узла по эскизу инверторным источником питания дуговой сваркой	Чухарев Артём Владиславович	
23.	Изготовление сварочного узла по эскизу полуавтоматической дуговой сваркой	Шуликов Данил Сергеевич	

преподаватель:

Коваленко Т.С.

## Лист оценивания общих компетенций

По профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Ф И О выпускника \_\_\_\_\_

Ключевые компетенции	Признаки проявления компетенций	Освоен/ не освоен
<b>Работа с профориентационной Информацией (ОК 4, ОК 5)</b>	1. рационально выбирает информацию для ВКР	
	2. Использует в работе справочники и техническую литературу	
	3. Умеет читать чертежи, эскизы сварочных узлов.	
	4. Анализирует конструктивные особенности различных видов сварки	
	5. Использует компьютерные технологии для оформления работы	
<b>Решение профессиональных проблем (ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 6)</b>	1. Организовать рабочее место в соответствии с требованиями норм производственной санитарии и требований охраны труда и производственной безопасности	
	2. Обосновывает применение необходимого оборудования, инструментов, материалов для выполнения практической работы	
	3. Качественно проводит сварочные работы в соответствии с технологической картой	
	4. Демонстрирует выполнение практической работы в соответствии с требованиями охраны труда	
	5. Выполняет работу в соответствии с установленными нормами времени	
	6. Качественно осуществляет текущий и итоговый контроль, оценку и корректировку собственной деятельности. Несет ответственность за результаты своей работы	
	7. Результат выполненной работы соответствует нормам и требованиям	

<b>Организация профессиональных коммуникаций (ОК 6, ОК 1)</b>	1. Свободно владеет профессиональной терминологией	
	2. Аргументированно отвечает на вопросы (способен к диалогу)	
	3. Соблюдает правила делового этикета	
<b>Проектирование профессиональной карьеры (ОК2, ОК3)</b>	1. Демонстрирует умение ставить конкретные и достижимые цели	
	2. Адекватно оценивает свои профессиональные достижения	
	3. Определяет перспективу профессионального роста	
<b>Осуществление социально-профессионального роста (ОК2, ОК3)</b>	1. Демонстрирует умение самостоятельно работать в процессе выполнения ВКР	
	2. Дает самооценку работе	

Члены ГЭК \_\_\_\_\_  
ФИО подпись

**Критерии оценивания:**

Менее 10 баллов- компетенции не сформированы, оценка **«неудовлетворительно»**

**10-13** баллов- компетенции сформированы не в полной степени, оценка **«удовлетворительно»**

**10-17** баллов- компетенции сформированы, оценка **«хорошо»**

**18-20** баллов- компетенции сформированы в полной степени, оценка **«отлично»**

ПРИЛОЖЕНИЕ №4

**ПРОТОКОЛ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ЭКЗАМЕНАЦИОННОЙ КОМИССИИ**  
**Защита письменной экзаменационной работы**

от "29" июня 2023г.

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Республики Хакасия «Черногорский горно-строительный техникум»

Группа №ЭГС-20

Наименование программы ППКРС:15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Председатель ГЭК Захаров Е.В.- главный инженер СК «Черногорскпромстрой»  
(фамилия, имя, отчество и должность)

Заместитель председателя ГЭК Ващенко Л.М.- директор ГБПОУ РХ ЧГСТ

Члены ГЭК: Афанасьев С.С.- мастер п/о

Коваленко Т.С.- преподаватель

Секретарь: Приходько Н.В.- мастер п/о

№	Фамилия, имя, отчество	Тема письменной экзаменационной работы	Оценка, полученная при защите (цифрой и прописью)	Соответствует уровню квалификации (цифрой и прописью)
1	Агафонов Тимофей Олегович	Разработка технологического процесса изготовления сварочного узла по эскизу	4 (хорошо)	Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) 3 разряда
2	Билан Владислав Денисович	Разработка технологического процесса изготовления сварочного узла по эскизу		
3	Васильев Степан Сергеевич	Разработка технологического процесса изготовления сварочного узла по эскизу		
4	Вернер Александр Владимирович	Разработка технологического процесса изготовления сварочного узла по эскизу		
5	Вернер Денис Владимирович	Разработка технологического процесса изготовления сварочного узла по эскизу		
6	Волгин Антон Сергеевич	Разработка технологического процесса изготовления сварочного узла по эскизу		
7	Гомалевский Илья Андреевич	Разработка технологического процесса изготовления сварочного узла по эскизу		
8	Журавлев Алек-	Разработка технологического процесса изготовления свароч-		

	сандр Сергеевич	ного узла по эскизу		
9	Кокорин Михаил Сергеевич	Разработка технологического процесса изготовления сварочного узла по эскизу		
10	Логинов Давид Романович	Разработка технологического процесса изготовления сварочного узла по эскизу		
11	Муртазин Дмитрий Анварович	Разработка технологического процесса изготовления сварочного узла по эскизу		
12	Мамаев Владислав Александрович	Разработка технологического процесса изготовления сварочного узла по эскизу		
13	Назаров Алексей Сергеевич	Разработка технологического процесса изготовления сварочного узла по эскизу		
14	Немзоров Иван Владимирович	Разработка технологического процесса изготовления сварочного узла по эскизу		
15	Нищенко Данил Андреевич	Разработка технологического процесса изготовления сварочного узла по эскизу		
16	Ооржак Аяс Иванович	Разработка технологического процесса сварочного узла по эскизу		
17	Попельнух Антон Евгеньевич	Разработка технологического процесса изготовления сварочного узла по эскизу		
18	Проскурин Владислав Владимирович	Разработка технологического процесса изготовления сварочного узла по эскизу		
19	Селезнев Владимир Александрович	Разработка технологического процесса изготовления сварочного узла по эскизу		
20	Смелых Артём Григорьевич	Разработка технологического процесса изготовления сварочного узла по эскизу		
21	Сторож Владимир Андреевич	Разработка технологического процесса изготовления сварочного узла по эскизу		
22	Чухарев Артём Владиславович	Разработка технологического процесса изготовления свароч-		



		ного узла по эскизу		
23	Шуликов Данил Сергеевич	Разработка технологического процесса изготовления свароч- ного узла по эскизу		

Председатель ГЭК \_\_\_\_\_

Заместитель председателя \_\_\_\_\_

Члены ГЭК \_\_\_\_\_

Секретарь ГЭК \_\_\_\_\_

**График государственной итоговой аттестации по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки))**

№ п/п	Мероприятия	Сроки исполнения	Документ	Ответственные
1	Утверждение программы государственной итоговой аттестации (ГИА) по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))	11.11.2022г	1.1. Приказ на утверждение программы государственной итоговой аттестации.	Директор ГБПОУ РХ ЧГСТ Ващенко Л.М.
2	Назначение руководителей выпускных квалификационных работ.	11.09.2022г	2.1. Приказ на назначение руководителей ВКР.	Директор ГБПОУ РХ ЧГСТ Ващенко Л.М.
3	Ознакомление студентов группы ЭГС-20 с нормативно-правовыми документами, регламентирующими ГИА.	16.09-20.09. 2022г	3.1. ФЗ от 29.12.2012 г. N 273 "Об образовании в Российской Федерации"; 3.2. Приказ Министерства образования и науки РФ от 14.06.2013 г. N 464 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»; 3.3. Приказ Министерства образования и науки РФ от 16.08.2013 г. N 968 "Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования"; 3.4. Положение о порядке проведения государственной итоговой аттестации ГБОУ РХ СПО «Черногорский горно-строительный техникум»; 3.5. Программа государственной итоговой аттестации по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))	Зам. директора по УР Соловьева С.Л. мастер п/о Коваленко Т.С.
4	Закрепление заданий выпускных квалификационных работ (ВКР) за обучающимися	24.12-25.12.2022	4.1. Ведомости закрепления заданий ВКР (письменная экзаменационная работа и выпускная практическая ква-	Директор ГБПОУ РХ ЧГСТ

	группы ЭГС-20		лификационная работа).	Ващенко Л.М. мастер п/о Коваленко Т.С. преподаватель спец дисциплин Коваленко Т.С.
5	Выполнение письменных экзаменационных работ (ПЭР) обучающимися группы ЭГС-20	24.12.2022 25.05.2023	5.1. Графики консультаций по ПЭР. 5.2. Результаты процентов выполнения ПЭР на 27.01.2023, 18.03.2023.	Директор ГБПОУ РХ ЧГСТ Ващенко Л.М. преподаватель спец дисциплин Коваленко Т.С.
6	Оформление руководителем отзыва на письменную экзаменационную работу. Сдача ПЭР заместителю директора по УР для контроля и подписи. Знакомство выпускника с отзывом на ПЭР и подготовке к защите.	28.05.2023	6.1. Отзывы руководителя на ПЭР студентов.	Директор ГБПОУ РХ ЧГСТ Ващенко Л.М. преподаватель спец дисциплин Коваленко Т.С.
7	Формирование документов на выпускников	25.05- 20.06.2023	7.1. Производственная характеристика. 7.2. Заключение на ВКР. 7.3. Аттестационные листы производственной практики. 7.4. ПЭР. 7.5. Дневник производственного обучения. 7.6. Журнал производственного обучения. 7.7. Портфолио студента. 7.8. Оценочные ведомости по профессиональным модулям. 7.9. Итоги успеваемости по дисциплинам учебного плана.	Директор ГБПОУ РХ ЧГСТ Ващенко Л.М. зав. отделение ПКРС Т.В. Жилиева, мастер п/о Коваленко Т.С.
8	Выполнение выпускных практических квалификационных работ (ВПКР)	21.06.2023	8.1. Заключение на ВПКР. 8.2. Сводный протокол выполнения ВКР группы ЭГС-20	Комиссия ГИА.
9	Защита выпускной квалификационной работы.	28.06.2023	9.1. Приказ о допуске обучающихся к ГИА. 9.2. Приказ о создании ГЭК для проведения государственной итоговой аттестации .	Комиссия ГИА.

			<p>9.3. Приказ о создании апелляционной комиссии.</p> <p>9.4. Протоколы выполнения ВПКР .</p> <p>9.5. Протокол защиты ВКР.</p>	
10	Выдача документов об образовании	30.06.2023- 10.07.2023	<p>10.1. Приказ о выпуске в связи с завершением обучения.</p> <p>10.2. Диплом о среднем профессиональном образовании.</p>	<p>Директор ГБПОУ РХ ЧГСТ Ващенко Л.М. секретарь учебной части Гончарова Н.С.</p>

**ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА**

Обучающийся

\_\_\_\_\_

(фамилия, имя, отчество)

профессия ОК Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Обучающийся за период производственной практики на (в)

\_\_\_\_\_

(наименование предприятия, учреждения, организации)

\_\_\_\_\_

фактически проработал с «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г. по «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

и выполнял следующие виды работ:

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

(перечень работ и рабочих мест)

которые соответствуют

\_\_\_\_\_

(указать разряд)

Качество выполнения работ

\_\_\_\_\_

Выполнение норм выработки за период

\_\_\_\_\_

(указать производственные показатели)

Знание технологии процесса, обращение с инструментами и оборудованием:

\_\_\_\_\_

(подробный отзыв)

Трудовая дисциплина

\_\_\_\_\_

Выпускник

\_\_\_\_\_

(фамилия, имя, отчество)

заслуживает присвоения тарифного разряда по профессии

\_\_\_\_\_

(название профессии, рекомендуемый разряд)

Наставник \_\_\_\_\_

Мастер производственного обучения \_\_\_\_\_

«\_\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г

**Лист ознакомления  
обучающихся группы ЭГС-20 с порядком проведения ГИА**

**Ознакомление программой ГИА:**

1. Форма государственной итоговой аттестации.
2. Объем времени и сроки проведения государственной итоговой аттестации.
3. Организация выполнения и процедура проведения выпускной квалификационной работы.
4. Подготовка и процедура проведения выпускной квалификационной работы.
5. Критерии оценки выпускной практической квалификационной работы.
6. Критерии оценки текста письменной экзаменационной работы.
7. Критерии оценки защиты письменной экзаменационной работы.
8. Оценка за защиту выпускной квалификационной работы.
9. Порядок присвоения квалификации и выдача документов об образовании.
10. Перечень тем выпускных квалификационных работ по профессии «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))».
11. Порядок подачи и рассмотрения апелляций.

№ п/п	Ф.И.О студентов	Сдача письменной экзаменационной работы до 25.05.23г.	Выполнение практической квалификационной работы 23-24.06.23г.
1	Агафонов Тимофей Олегович		
2	Билан Владислав Денисович		
3	Васильев Степан Сергеевич		
4	Вернер Александр Владимирович		
5	Вернер Денис Владимирович		
6	Волгин Антон Сергеевич		
7	Гомалевский Илья Андреевич		
8	Журавлев Александр Сергеевич		
9	Кокорин Михаил Сергеевич		
10	Логинов Давид Романович		
11	Муртазин Дмитрий Анварович		
12	Мамаев Владислав Александрович		
13	Назаров Алексей Сергеевич		
14	Немзоров Иван Владимирович		
15	Нищенко Данил Андреевич		

16	Ооржак Аяс Иванович		
17	Попельнух Антон Евгеньевич		
18	Проскурин Владислав Владимирович		
19	Селезнев Владимир Александрович		
20	Смелых Артем Григорьевич		
21	Сторож Владимир Андреевич		
22	Чухарев Артём Владиславович		
23	Шуликов Данил Сергеевич		

Мастер п/о \_\_\_\_\_ (Коваленко Т.С.)

## Лист оценивания

Выполнения и защиты письменной экзаменационной работы по профессии  
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Ф И О выпускника \_\_\_\_\_

Тема письменной экзаменационной работы \_\_\_\_\_

гр. ЭГС-20

№ п/п	Критерии оценивания (признаки проявления компетенции) в ходе защиты письменной экзаменационной работы	Кол-во баллов
1	Владеет профессиональной терминологией	
2	Содержание работы соответствует выбранной теме	
3	Владеет средствами и методами информационных технологий	
4	Выдержана структура работы	
5	Предъявляет интегрированные знания специальных о общепрофессиональных дисциплин	
6	Работа выполнена с учетом требований к оформлению ПЭР	
7	Работа оформлена с соблюдением технических норм и правил	
8	Работа оформлена с соблюдением технических норм и правил	
9	Аргументирует и обосновывает свою точку зрения	
10	Демонстрирует владение диалоговыми формами общения в ходе защиты	
11	Итого за выполнение и защиту письменной экзаменационной работы:	
12	Оценка	

Члены ГЭК \_\_\_\_\_

ФИО подпись

Максимальное количество баллов- 20, зависит от количества признаков:

«0» признак отсутствует,

«1» признак присутствует, но не в полной мере,

«2» признак присутствует в полной мере,

19-20 баллов- оценка «5»

17-18 баллов- оценка «4»



### Лист оценивания

Выполнения выпускной практической квалификационной работы  
По профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Ф И О выпускника \_\_\_\_\_

Задание для выполнения выпускной практической квалификационной работы

\_\_\_\_\_

№ п/п	Критерии (признаки проявления компетенции) в ходе выполнения практической экзаменационной работы	Количество баллов
1	Проводит подготовительные работы для выполнения задания	
2	Соблюдает алгоритм выполнения задания	
3	Выполняет практические действия в соответствии с требованиями к технологии производственных работ, технических условий на операции	
4	Соблюдает требования безопасных условий труда	
5	Обосновывает выбор оборудования, инструментов, приспособлений, материалов для проведения необходимых действий	
6	Находит выход из непредвиденной (нестандартной ситуации)	
7	Итоги за выполнение практической работы:	
8	Оценка	

Члены ГЭК \_\_\_\_\_

ФИО подпись

Максимальное количество баллов- 12, зависит от количества признаков:

«0» признак отсутствует,

«1»- признак присутствует, но не в полной мере,

«2»- признак присутствует в полной мере,

10-12 баллов- оценка «5»

8-9 баллов- оценка «4»

6-7 баллов- оценка «3»

Менее 6 баллов - неудовлетворительно



ки безопасности и санитарно-технических требований при работе;																				
- соблюдение технологических режимов выполнения сварки;																				
- осуществление контроля размеров узла на соответствие чертежу;																				
- выявление дефектов сварного соединения;																				
- устранение дефектов сварного соединения;																				
- соблюдение норм времени на изготовление сварного узла																				
<b><u>Подготовленный продукт</u></b>																				
- соответствие сварного узла чертежу;																				
- рациональное использование расходных материалов;																				
- соответствие сварных швов технологическим требованиям;																				
- выполнения узла повышенной сложности; (6 баллов)																				
- отсутствие внутренних дефектов.																				
Сумма баллов																				
оценка																				
Освоен/не освоен																				

Оценивание производится по следующей системе: 2 балла – выполнено, 1 балл - выполнено частично, 0 баллов – не выполнено для каждого показателя. Перевод в пятибалльную шкалу: отлично – 50 - 43 балла; хорошо – 38 -42 балла; удовлетворительно – 30 -37 балла; неудовлетворительно – меньше 30 баллов.

Председатель экзаменационной комиссии: \_\_\_\_\_

Заместитель председателя: \_\_\_\_\_

Члены комиссии: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

## Оценочный лист защиты ВКР

Обучающийся \_\_\_\_\_ группа ЭГС-20

Предмет оценивания	Показатели	Да - 1 балл, нет – 0 баллов
ПК1.1, ПК1.2, ПК1.3, ПК1.4, ПК1.6., ПК1.7, ПК1.8, ПК1.9; ПК2.1, ПК2.2, ПК2.3., ПК2.4; ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.3.	Представлен сварочный узел, подтверждающий выполнение практической работы	
ПК1.1, ПК1.2, ПК1.3, ПК1.4, ПК1.6., ПК1.7, ПК1.8, ПК1.9; ПК2.1, ПК2.2, ПК2.3., ПК2.4; ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.3.	Аргументирует использование сварочного оборудования, инструмента, материалов для сварочных работ	
ПК1.1, ПК1.2, ПК1.3, ПК1.4, ПК1.6., ПК1.7, ПК1.8, ПК1.9; ПК2.1, ПК2.2, ПК2.3., ПК2.4; ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.3.	Анализирует качество изготовленных сварочных узлов	
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	Ориентируется в области профессиональных знаний при ответе на вопросы комиссии	
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.	Соблюдает рекомендуемую структуру доклада	
ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.	Логичное изложение материала с использованием профессиональной терминологии	
ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	Сопровождает защиту электронной презентацией	
ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.	Умеет вступать в устную коммуникацию, выслушивать оппонента, вести диалог.	
	Итого по защите	

Максимально возможное количество баллов – 8.

**Сводная ведомость индивидуальных результатов оценивания ВКР**

<b>Этап ИГА</b>	<b>Количество баллов</b>
Выполнение ПЭР	
Выполнение ВПКР	
Защита ВКР	
Итого	

**Итоговая оценка выполнения ВКР** \_\_\_\_\_

Секретарь ГЭК \_\_\_\_\_

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН  
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАТЕ ЭП

Сертификат 646116746743375933883833707902081325236681597678

Владелец Ващенко Лариса Михайловна

Действителен с 03.03.2023 по 02.03.2024