

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
РЕСПУБЛИКИ ХАКАСИЯ СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ЧЕРНОГОРСКИЙ ГОРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ТЕХНИКУМ»

СОГЛАСОВАНО:
Руководитель
(предприятие, организация)
«НП СТРОЙ»
Вурек АС
_____ 2014 г

УТВЕРЖДАЮ:
Директор ГБОУ РХ СПО ЧГСТ
Л.М. Ващенко
_____ 2014 г

ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
среднего профессионального образования
базовый уровень подготовки
по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные
работы)

Основная профессиональная образовательная программа по профессии составлена на основе федерального государственного образовательного стандарта по профессии 150709.02 «Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)» № 842 от 02 августа 2013 года.

Разработчики:

Заместитель директора по УПР ГБОУ РХ СПО ЧГСТ С.М. Масловская

мастер производственного обучения Т.С. Коваленко

Основная профессиональная образовательная программа прошла внутреннюю экспертизу методического совета ГБОУ РХ СПО «Черногорский горно-строительный техникум».

Руководитель методического совета: методист Н.Н. Манжосова

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие положения
- 1.1. Нормативно-правовые основы разработки основной профессиональной образовательной программы
- 1.2. Нормативный срок освоения программы
2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения основной профессиональной образовательной программы
 - 2.1. Область и объекты профессиональной деятельности
 - 2.2. Виды профессиональной деятельности и компетенции
 - 2.3. Специальные требования
3. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса.
 - 3.1. Базисный учебный план
 - 3.2. Календарный учебный график
 - 3.3. Программы дисциплин общего гуманитарного и социально-экономического цикла
 - 3.3.1. Программа ОДБ. 01. Русский язык
 - 3.3.2. Программа ОДБ.02. Литература
 - 3.3.3. Программа ОДБ.03. Иностранный язык
 - 3.3.4. Программа ОДБ.05. История
 - 3.3.5. Программа ОДБ. 06. Обществознание
 - 3.3.6. Программа ОДБ.12. Право
 - 3.3.7. Программа ОДБ.13. Физическая культура
 - 3.3.8. Программа ОДБ.14. Основы безопасности жизнедеятельности
 - 3.4. Программы дисциплин математического и общего естественно-научного цикла
 - 3.4.1. Программа ОДБ.04. Математика
 - 3.4.2. Программа ОДБ.07. Физика
 - 3.4.3. Програма ОДБ.08. Химия
 - 3.4.4. Программа ОДБ. 09. Биология
 - 3.4.5. Программа ОДБ.10 География
 - 3.4.6. Программа ОДБ.11 Информатика и ИКТ
 - 3.5. Программы дисциплин и профессиональных модулей профессионального цикла Программы общепрофессиональных дисциплин
 - 3.5.1. Программа ОП.01 Основы инженерной графики
 - 3.5.2. Программа ОП.02 Основы автоматизации производства
 - 3.5.3. Программа ОП.03 Основы электротехники
 - 3.5.4. Программа ОП 04. Основы материаловедения
 - 3.5.5. Программа ОП. 05. Допуски и технические измерения
 - 3.5.6. Программа ОП.06 Основы экономики
 - 3.5.7 Программа ОП 07 Безопасность жизнедеятельности
 - Программы профессиональных модулей 3.5.8. . Программа профессионального модуля ПМ.01. Подготовительно-сварочные работы 3.5.9. Программа профессионального модуля ПМ.02. Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях
 - 3.5.10. Программа профессионального модуля ПМ.03. Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление

3.5.11. Программа профессионального модуля ПМ.04. Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений 3.6. Программа производственной практики (преддипломной) ПП.00

3.7. Программы дисциплин, составляющих вариативную часть программы

3.7.1. Программа ВЧ.01. Профессиональная адаптация

3.7.2. Программа ВЧ.02. Охрана труда при сварочных работах

4. Материально-техническое обеспечение реализации основной профессиональной образовательной программы

5. Оценка результатов освоения основной профессиональной образовательной программы

5.1 Контроль и оценка достижений обучающихся 5.2 Порядок выполнения и защиты выпускной квалификационной работы

5.3 Организация итоговой государственной аттестации выпускников

Приложения: Макеты Примерных программ учебных дисциплин и профессиональных модулей.

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Нормативно-правовые основы разработки основной профессиональной образовательной программы

Основная профессиональная образовательная программа 150709.02 «Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)» - комплекс нормативно-методической документации, регламентирующий содержание, организацию и оценку качества подготовки обучающихся и выпускников по профессии 150799.02 «Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)»
Нормативную правовую основу разработки основной профессиональной образовательной программы (далее - программа) составляют:

- федеральный закон «Об образовании»;
- федеральный государственный образовательный стандарт (ФГОС) по профессии среднего профессионального образования 150709.02 «Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)»;
- Постановление Правительства РФ от 14 июля 2008 года № 521 «Об утверждении Типового положения об образовательном учреждении среднего профессионального образования»;
- Приказ Министерства образования и науки РФ от 23 марта 2007 года № 92 «Об утверждении Инструкции о порядке выдачи документов государственного образца о среднем профессиональном образовании, заполнении и хранении соответствующих бланков документов»;
- Приказ Министерства образования и науки РФ от 26 ноября 2009 года № 674 «Об утверждении Положения об учебной и производственной практике студентов (курсантов), осваивающих основные профессиональные программы среднего профессионального образования»;
- Приказ Министерства образования и науки РФ от 4 октября 2010 года № 986 «Об утверждении федеральных требований к образовательным учреждениям в части минимальной оснащённости учебного процесса и оборудования учебных помещений»;
- Приказ Министерства образования и науки РФ от 26 ноября 2009 года № 673 «Об утверждении Положения об учебной и производственной практике студентов (курсантов), осваивающих основные профессиональные программы среднего профессионального образования»;
- Приказ от 28 сентября 2009 года № 354 «Об утверждении перечня профессий среднего профессионального образования».

1.2. Нормативный срок освоения программы

Нормативный срок освоения программы базовой подготовки по профессии 150709.02 «Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)» при очной форме получения образования:

- на базе среднего (полного) общего образования – 10 месяцев
- на базе основного общего образования – 2 года 5 месяцев.

ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТМ ОСВОЕНИЯ ОСНОВНОЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

2.1 Область и объекты профессиональной деятельности

Область профессиональной деятельности выпускника:

Электросварочные и газосварочные работы.

Объекты профессиональной деятельности выпускника:

- Технологические процессы сборки и электрогазосварки конструкций;
- Сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;
- Детали, узлы и конструкции из различных материалов;
- Конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация;

2.2 Виды профессиональной деятельности и компетенции

Виды профессиональной деятельности и профессиональные компетенции выпускника

Код	Наименование
ВПД 1	Подготовительно-сварочные работы
ПК 1.1	Выполнять типовые слесарные операции, применяемые при подготовке металла к сварке.
ПК 1.2	Подготавливать газовые баллоны, регулирующую и коммуникационную аппаратуру для сварки и резки.
ПК 1.3	Выполнять сборку изделий под сварку.
ПК 1.4	Проверять точность сборки.

ВПД 2 Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях.

ПК 2.1	Выполнять газовую сварку средней сложности и сложных узлов, деталей и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей и простых деталей из цветных металлов и сплавов.
ПК 2.2	Выполнять ручную, дуговую и плазменную сварку средней сложности и сложных деталей аппаратов, узлов, конструкций и трубопроводов из конструкционных и углеродистых сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов.
ПК 2.3	Выполнять автоматическую и механизированную сварку с использованием плазмотрона средней сложности и сложных аппаратов, узлов, деталей, конструкций и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей.
ПК 2.4	Выполнять кислородную, воздушно-плазменную резку металлов в прямолинейной и сложной конфигурации.
ПК 2.5	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.
ПК 2.6	Обеспечивать безопасное выполнение сварочных работ на рабочем месте в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда.

ВПД 3 Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление.

ПК 3.1	Наплавлять детали и узлы простых и средней сложности конструкций твёрдыми сплавами.
ПК 3.2	Наплавлять сложные детали и узлы сложных инструментов
ПК 3.3	Наплавлять изношенные простые инструменты, детали из углеродистых и конструкционных сталей.
ПК 3.4	Наплавлять нагретые баллоны и трубы, дефекты деталей машин, механизмов и конструкций.
ПК3.5	Выполнять наплавку для устранения дефектов в крупных чугунных и алюминиевых отливках под механическую обработку и пробное давление.

ПК 3.6 Выполнять наплавку для устранения раковин и трещин в деталях и узлах средней сложности

ВПД 4 Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений

ПК 4.1 Выполнять зачистку швов после сварки.

ПК 4.2 Определять причины дефектов сварочных швов и соединений.

ПК 4.3 Предупреждать и устранять различные виды дефектов в сварных швах.

ПК 4.4 Выполнять горячую правку сложных конструкций.

Общие компетенции выпускника

Код Наименование

ОК 1 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес

ОК 2 Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов её достижения.

ОК 3 Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы

ОК 4 Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач

ОК 5 Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности

ОК 6 Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами

ОК 7 Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей)

2.3. СПЕЦИАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ:

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ ОТСУТСТВУЮТ

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ОПОП ПРОФЕССИИ 150709.02 «СВАРЩИК (ЭЛЕКТРОСВАРОЧНЫЕ И ГАЗОСВАРОЧНЫЕ РАБОТЫ)»

Государственное бюджетное образовательное учреждение Республики Хакасия среднего профессионального образования «Черногорский горно-строительный техникум» располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов лабораторных работ и практических занятий дисциплинарной, междисциплинарной и модульной подготовки, учебной практики, предусмотренных учебным планом по профессии 150709.02 «Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)» базовой подготовки.

Материально-техническая база соответствует действующим санитарным и противопожарным нормам.

Реализация ОПОП по профессии 150709.02 «Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)» обеспечивает усвоение обучающимися профессиональных модулей в условиях созданной соответствующей образовательной среды в ГБОУ РХ СПО «Черногорский горно-строительный техникум» и в организациях в реальных условиях профессиональной деятельности.

4.1. Материально-техническое обеспечение учебного процесса

Согласно требованиям ФГОС СПО по профессии 150709.02 «Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)» в техникуме имеются:

№ п/п	Наименование
402	Кабинет спецтехнологии по профессии «Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)»
	Учебно-производственная мастерская слесарных работ
	Учебно-производственная мастерская сварочных работ
201	Кабинет информатики с выходом в сеть Интернет
305	Кабинет безопасности жизнедеятельности
306	Кабинет общественных дисциплин
307	Кабинет русского языка и литературы
401	Кабинет химии и биологии
404	Кабинет иностранного языка
407	Кабинет экономики и черчения
408	Кабинет физики
410	Кабинет математики
	Спортивный зал
309	Библиотека с читальным залом

Оборудование учебного кабинета и учебно-производственных мастерских по профессии «Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)».

Учебно-производственная мастерская слесарных работ	<u>Мастерская слесарных работ</u> Рабочее место мастера -1 комплект Доска классная – 1 шт. Верстаки слесарные- 15 шт. Станок токарный ТНП Т-4 -1 1 шт. Станок токарный СТД-120М – 1 шт. Сверлильный станок – 1 шт. Тисы слесарные – 15 шт.
--	---

<p>Учебно-производственная мастерская сварочных работ</p>	<p>Набор слесарных инструментов – 15 шт. Прибор ЦШ – 3 шт. Клещи обжимные – 1 шт. Паяльники – 12 шт. Штангенциркуль – 10 шт. Инструмент: клещи для снятия изоляции, коробки соединительные, комплекты отвёрток, плоскогубцы, бокорезы, круглогубцы, угольники и др. – 15 комплектов <u>Сварочная мастерская:</u> Рабочее место мастера – 1 комплект Рабочее место обучающего – 10 шт. Доска классная – 1 шт. Вентиляция вытяжная Рабочие кабинки - 9 шт. Выпрямитель сварочный многопостовой – на 5 постов Генератор ацетиленовый – 1 шт. Комплект ПГУ-40А – 1 шт. Комплект газосварочного оборудования – 1 шт. Комплект электросварочного оборудования – 1 шт. Резак пропановый РЭПМ – 1 шт. Трансформатор сварочный – 5 шт. Сварочный полуавтомат на 250 А – 1 шт. Сварочный полуавтомат на 150 А – 1 шт. Сварочный аппарат Форвардна 200 А – 1 шт. Токарный винторезный станок – 2 шт. Углошлифовальная машина Makita – 1 шт. Газовый баллон – 1 шт. Кислородный баллон 2 шт. Рукав кислородный – 40 м Очки газосварщика – 10 шт.</p>
<p>Кабинет спецтехнологии по профессии «Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)»</p>	<p><u>Кабинет № 402</u> Мебель ученическая – 30 ученических мест. Рабочее место преподавателя – 1 комплект Доска классная – 1 шт. Печатные пособия: Плакаты Раздаточный материал по всем темам курса Наглядные пособия: Модель газовых баллонов Модель сварочных трансформаторов Модель сварочной горелки Образцы сварных соединений Технические средства обучения: Телевизор с DVD-проигрывателем Мультимедийная установка с экраном Компьютер</p>

Реализация ОПОП профессии 150709.02 «Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)» в ГБОУ РХ СПО «Черногорский горно-строительный техникум» обеспечивается доступом каждого обучающегося к библиотечному фонду, формируемому по полному перечню дисциплин (модулей) основной профессиональной образовательной программы.

Для осуществления самостоятельной работы обучающиеся обеспечиваются доступом к сети Интернет. Каждый обучающийся обеспечен не менее чем одним учебным печатным изданием по каждой дисциплине профессионального и общеобразовательного циклов. Кроме того, библиотечный фонд включает официальные, справочно-библиографические и периодические издания в расчёте 1-2 экземпляра на каждые 100 обучающихся.

Кадровое обеспечение

Реализация ОПОП обеспечивается педагогическими кадрами, имеющими высшее или среднее профессиональное образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля). Преподаватели, отвечающие за освоение профессиональных модулей, имеют опыт работы в строительных организациях. Один раз в три года мастера производственного обучения проходят стажировку в строительных организациях. Доля штатных преподавателей и мастеров производственного обучения составляет 100%. Руководство производственной практикой осуществляют специалисты, имеющие стаж работы по профессии не менее трёх лет.

Характеристика среды ГБОУ РХ СПО «Черногорский горно-строительный техникум», обеспечивающая развитие общих и профессиональных компетенций выпускников.

В техникуме сформирована социокультурная среда, создающая условия, необходимые для всестороннего развития и социализации личности, сохранения здоровья обучающихся, и способствующая развитию воспитательного компонента образовательного процесса, включая развитие ученического самоуправления, участие в работе молодёжных объединений и спортивных секций.

Основной формой социальной поддержки обучающихся является стипендиальное обеспечение. Для обеспечения сохранения психологического и физического здоровья имеются кабинет психолога и медицинский кабинет.

Финансовое обеспечение

Финансовое обеспечение осуществляется за счёт средств республиканского бюджета, выделяемых Министерством образования и науки Республики Хакасия в рамках годового плана финансово-хозяйственной деятельности.

4. ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ОСНОВНОЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

5.1 Контроль и оценка достижений обучающихся

Оценка качества освоения основной профессиональной образовательной программы включает входной контроль, текущий контроль знаний, промежуточную и государственную (итоговую) аттестацию обучающихся.

Входной контроль

Назначение входного контроля состоит в определении знаний учащихся и его готовности к восприятию и освоению учебного материала. Входной контроль, предвещающий обучение, проводится в форме контрольных работ:

- по предметам общеобразовательного цикла при поступлении на первый курс, для выявления уровня подготовки по предмету.
- по междисциплинарным курсам в начале изучения, в случае необходимости выявить остаточный уровень знаний по предметам общепрофессионального курса или предыдущих профессиональных МДК, логически связанных с данным.

Текущий контроль

Текущий контроль результатов подготовки осуществляется преподавателем в процессе проведения практических занятий и лабораторных работ, а также выполнения индивидуальных домашних заданий или в режиме тренировочного тестирования в целях получения информации о:

- выполнении обучаемым требуемых действий в процессе учебной деятельности;
- правильности выполнения требуемых действий;
- соответствия формы действия данному этапу усвоения учебного материала;
- формировании действия с должной мерой обобщения, освоения (автоматизированности, быстроты выполнения и др.) и т.д.

Рубежный контроль

Рубежный (внутрисеместровый) контроль достижений обучающихся базируется на модульном принципе организации обучения по разделам учебной дисциплины. Рубежный контроль проводится независимой комиссией, состоящей из ведущего занятия преподавателя, специалистов структурных подразделений образовательного учреждения. Результаты рубежного контроля используются для оценки достижений обучающихся и коррекции процесса обучения (самообучения)

Итоговый контроль

Итоговый контроль результатов подготовки обучающихся осуществляется в форме зачётов или экзаменов комиссией, назначаемой приказом директора, с участием ведущего преподавателя, мастера производственного обучения. Представителя производства (в случае необходимости).

5.2. Порядок выполнения и защиты выпускной квалификационной работы

Государственная (итоговая) аттестация выпускников включает выполнение выпускной практической квалификационной работы и защиту письменной экзаменационной работы. Тематика выпускной квалификационной работы назначается индивидуально каждому обучающемуся и содержит 2 задания. Список тем составляется ежегодно, рассматривается методическим объединением отделения строительной подготовки, утверждается заместителем директора по учебно-производственной работе и согласовывается с представителем работодателей. Выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже 3 разряда по профессии «Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)». Письменная экзаменационная работа содержит описание технологии выполнения работы, подбор материалов и инструментов, требования по технике безопасности.

При подготовке письменной экзаменационной работы обучающимся назначается руководитель. К выпускной письменной работе выпускник прилагает отзыв руководителя.

Защита выпускной экзаменационной работы проводится на открытом заседании Государственной аттестационной комиссии. Каждым членом комиссии результаты защиты оцениваются с использованием оценочной карты, форма которой разрабатывается училищем и включается в комплект оценочных средств основной профессиональной образовательной программы.

Окончательно балл оценки государственной аттестационной комиссии определяется как среднее арифметическое из баллов оценки всех членов комиссии. Указанный балл округляется до ближайшего целого значения. При значительных расхождениях в баллах между членами комиссии оценка защиты определяется в результате закрытого обсуждения на заседаниях ГАК.

Более высокий уровень квалификации, предусмотренный лицензией на право ведения образовательной деятельности, устанавливается обучающимся, имеющим оценки «5» по:

- производственному обучению;
- пробной квалификационной работе повышенной сложности при условии выполнения установленной нормы времени;

- устному ответу на защите ПЭР, и рецензии на письменную экзаменационную работу;
- при наличии производственной характеристики лишь с отличным отзывом о работе за период производственной практики и с рекомендацией о присвоении повышенного разряда;
- имеющим годовые оценки по спецпредметам «хорошо» и «отлично».

На выполнение хотя бы одного из указанных условий не даёт право обучающемуся претендовать на повышенный разряд.

Ход заседания Государственной аттестационной комиссии протоколируется. В протоколе фиксируются: итоговая оценка выпускной квалификационной работы и присвоенный квалификационный разряд.

5.3. Организация итоговой государственной аттестации выпускников

Форма и условия проведения государственных аттестационных испытаний доводится до сведения обучающихся не позднее шести месяцев до начала итоговой аттестации. К государственной (итоговой) аттестации допускаются выпускники, завершившие обучение в рамках основной профессиональной образовательной программы и успешно прошедшие все предшествующие аттестационные промежуточные испытания, предусмотренные учебным планом. Необходимым условием допуска к государственной (итоговой) аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимися компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по основному виду профессиональной деятельности. В том числе выпускником могут быть предоставлены отчёты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по специальности. В обязательном порядке предоставляется характеристика с места прохождения производственной практики.

Выпускная практическая квалификационная работа по профессии должна соответствовать требованиям ОК и ПК и должна иметь сложность работы не ниже 3 разряда по профессии «Сварщики (электросварочные и газосварочные работы)». Задание на выполнение квалификационной работы обучающийся получает не позднее, чем за 6 месяцев до начала итоговой аттестации. Перечень квалификационных работ ежегодно обновляется, утверждается на заседании методической комиссии и согласовывается с представителями работодателей.

Допускается выполнение квалификационной работы по месту прохождения предвыпускной практики или в учебно-производственных мастерских техникума. Независимо от места выполнения работы, модель должна быть представлена Государственной экзаменационной комиссии при защите письменной экзаменационной работы.

Решения Государственной аттестационной комиссии принимаются на закрытых заседаниях и объявляются выпускникам в день проведения экзамена.

Выпускникам, не прошедшим итоговые аттестационные испытания в полном объёме по уважительным причинам, может быть назначен другой срок их прохождения или аттестация откладывается до следующего периода работы Государственной аттестационной комиссии.

Государственная (итоговая) аттестация выпускников не может быть заменена оценкой уровня знаний, ОК и ПК по отдельным освоенным модулям, успеваемости и результатов промежуточной аттестации.