

Утверждаю:

Директор ГБПОУ РХ
«Черногорский горно-строительный техникум»

Т.М. Ващенко

« 05 » *сентября* 2015 г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования

Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения

Республики Хакасия «Черногорский горно-строительный техникум»

по профессии среднего профессионального образования

15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

по программе базовой подготовки

Квалификация:

- электрогазосварщик

Форма обучения - очная

Нормативный срок обучения – 2 года 10 месяцев

на базе основного общего образования

Пояснительная записка

Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования ГБОУ РХ СПО ЧГСТ разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта, утверждённого приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 842 от 02 августа 2013 года по профессии 15.01.05 «Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)», разъяснений Федерального государственного учреждения «Федеральный институт развития образования» по формированию учебного плана, а также Устава ГБОУ РХ СПО ЧГСТ. Нормативный срок освоения основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования 15.01.05 «Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)» на базе основного общего образования с получением среднего (полного) общего образования составляет 2 года 10 месяцев. (Приказ Министерства образования и науки РФ от 17 марта 2015 года № 247 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования»). Настоящий учебный план определяет качественные и количественные характеристики основной профессиональной образовательной программы по профессии среднего профессионального образования: объёмные параметры учебной нагрузки в целом, по годам обучения, перечень учебных дисциплин, профессиональных модулей и их составных элементов (междисциплинарных курсов, учебной и производственной практик), последовательность изучения учебных дисциплин и профессиональных модулей, виды учебных занятий, распределение различных форм промежуточной аттестации по годам обучения. В учебном плане по профессиональной подготовке предусмотрена внеаудиторная самостоятельная работа, которая предназначена для систематизации и закрепления полученных теоретических знаний и практических умений, для развития познавательных способностей и активности обучающихся. Объём внеаудиторной самостоятельной работы в целом по теоретическому обучению, по каждому циклу дисциплин, и по каждой дисциплине, определён в соответствии с объёмами максимальной и обязательной учебной нагрузки. Внеаудиторная самостоятельная работа выполняется обучающимися по заданию преподавателя, но без его непосредственного участия. Общеобразовательный цикл основной профессиональной образовательной программы «Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)» сформирован в соответствии с:

1. Письмом Минобрнауки от 29.05.2007 г. № 03-1180 «Рекомендации по реализации образовательной программы среднего (полного) общего образования в образовательных учреждениях начального и среднего профессионального образования в соответствии с федеральным базисным учебным планом и примерными учебными планами для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования»,
2. «Разъяснениями по реализации федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования (профильное обучение) в пределах основных профессиональных программ начального и среднего профессионального образования, формируемых на основе федерального государственного образовательного стандарта начального профессионального и среднего профессионального образования», одобренными Научно-методическим советом центра начального, среднего, высшего и дополнительного образования ФГУ «ФИРО» (протокол № 1 от 03 февраля 2011 г.).

В соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом профессии 15.01.05 «Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)» нормативный срок освоения основной профессиональной образовательной программы при очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования увеличивается на 82 недели из расчёта: теоретическое и практическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) – 57 недель, промежуточная аттестация – 3 недели, каникулярное время – 22 недели. Учебное время, отводимое на теоретическое обучение, использовано на изучение базовых и профильных общеобразовательных дисциплин в соответствии с Рекомендациями, с учётом технического профиля получаемого профессионального образования.

Промежуточная аттестация при освоении программы среднего общего образования проводится в форме зачётов или дифференцированных зачётов. Два экзамена – русский язык и математика, являются обязательными, один – физика, проводится с учётом профиля получаемого профессионального образования.

Организация учебного процесса и режим занятий ГБОУ РХ СПО ЧГСТ определены следующим образом:

- Максимальный объём учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению основной профессиональной образовательной программы;
- Максимальный объём аудиторной учебной нагрузки при очной форме получения образования составляет 36 академических часов в неделю.
- Продолжительность учебной недели – шестидневная;
- Продолжительность занятий – группировка парами;
- Текущий контроль и промежуточная аттестация осуществляются в соответствии с «Положением о текущем контроле знаний и промежуточной аттестации студентов ГБОУ РХ СПО «Черногорский горно-строительный техникум»;
- Формы текущего контроля знаний: тестирование, устные и письменные опросы по темам, контрольные и самостоятельные работы, отчёты по учебной и производственной практике.
- Формами промежуточной аттестации являются зачёты, дифференцированные зачёты, экзамены, комплексные экзамены. Зачёты и дифференцированные зачёты проводятся за счёт часов, отведённых на изучение каждой дисциплины;
- Формой промежуточной аттестации междисциплинарных курсов, входящих в состав модулей является зачёт, дифференцированный зачёт, экзамен, комплексный экзамен;

- Формой промежуточной аттестации профессиональных модулей, включая учебную и производственную практики, является экзамен (квалификационный);
- Форма итоговой аттестации, порядок подготовки и проведения ГИА выполняются в соответствии с «Положением об итоговой государственной аттестации» техникума;
- Формой государственной итоговой аттестации является выполнение письменной выпускной квалификационной работы;
- Организация консультаций – консультации групповые, индивидуальные, проводимые в соответствии с графиком консультаций, составленным образовательным учреждением.
- Консультации на группу составляют 300 часов (по 100 часов на каждом курсе)

Обучение по модулям проводится следующим образом: на первом курсе проводится обучение по ПМ.01; ПМ.02; на втором курсе продолжается освоение модуля ПМ.02; начинается изучение модуля ПМ.03; на третьем курсе продолжается изучение ПМ.03 и осваивается ПМ.04. Освоение модулей по курсам происходит последовательно. Практика является обязательным разделом ОПОП. Общее количество часов производственной практики составляет 1512 часа, (Приказ Министерства образования и науки РФ от 17 марта 2015 года № 247 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования»). Производственная практика представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практико-ориентированную подготовку обучающихся. При реализации ОПОП предусматриваются следующие виды практик: учебная практика и производственная практика. Формы и порядок практик регламентируются внутренним Положением ГБОУ РХ СПО ЧГСТ. Учебная практика проводится рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей. Производственная практика проводится концентрированно по окончании освоения модуля. Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся по профессии «Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)». По окончании изучения каждого модуля проводится комплексный экзамен за счёт времени, отведённого на промежуточную аттестацию. Государственная (итоговая) аттестация предусматривает выполнение пробных квалификационных работ и защиту письменной выпускной квалификационной работы на третьем курсе.

Формирование вариативной части ОПОП

Федеральным государственным образовательным стандартом по профессии 15.01.05 «Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)» предусмотрено использование 108 часов на вариативную часть. Этот объём часов был распределён на изучение новых учебных дисциплин: «Профессиональная адаптация» - 30 часов, «Охрана труда при сварочных работах» - 24 часа, 8 часов добавлено на освоение общепрофессионального учебного цикла. 46 часов предусмотрено на изучение МДК профессиональных модулей.

Формы проведения промежуточной аттестации

В техникуме используются следующие формы проведения промежуточной аттестации

- З – зачёт;
- ДЗ – дифференцированный зачёт;
- Э – экзамен;
- Э (к) – экзамен комплексный
- ЭК – экзамен квалификационный.

Формы проведения государственной (итоговой) аттестации

Форма проведения государственной итоговой аттестации – защита письменной выпускной квалификационной работы. Темы дипломных работ обучающихся определяются предметно-цикловыми комиссиями, согласовываются с работодателем и утверждаются заместителем директора по учебно-производственной работе. На защиту письменной выпускной квалификационной работы отводится 3 недели (105 часов).

Индекс	Наименование курсов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)				Распределение обязательной учебной нагрузки (включая обязательную аудиторную нагрузку и все виды практик в составе профессиональных модулей) по курсам (час.)		
			максимальная	самостоятельная учебная работа	обязательная		I курс	II курс	III курс
					всего занятий	в т. ч. лаб. и практ. занятий			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
О.00	Общеобразовательный цикл		2438	780	1658	712	760	653	245
ОДб.00	Базовые дисциплины		1650	549	1101	532	530	372	199
ОДб.01	Русский язык	Э	117	39	78	59	32	46	
ОДб.02	Литература	ДЗ	292	97	195	148	98	97	
ОДб.03	Иностранный язык	ДЗ	234	78	156	136	52	52	52
ОДб.04	История		175	58	117		66	51	
ОДб.05	Обществознание		189	63	126		66	60	
ОДб.06	Право		45	15	30				30
ОДб.07	Химия	ДЗ	120	40	80	8	80		
ОДб.08	Биология	ДЗ	117	39	78	7			78
ОДб.09	ОБЖ	ДЗ	105	35	70	10	70		
ОДб.10	Физическая культура	ДЗ	256	85	171	164	66	66	39
ОДп.00	Профильные дисциплины		788	231	557	180	230	281	46
ОДп.01	Математика	Э	395	100	295	125	150	145	
ОДп.02	Информатика и ИКТ	ДЗ	135	45	90	45		44	46
ОДп.03	Физика	Э	258	86	172	10	80	92	
ОП.00	Общепрофессиональный цикл		424	144	280	45	40	-	240
ОП.01	Основы инженерной графики		60	20	40	12			40
ОП.02	Основы автоматизации производства	З	45	15	30	6			30
ОП.03	Основы электротехники		60	20	40	4			40
ОП.04	Основы материаловедения	З	60	20	40	4	40		
ОП.05	Допуски и технические измерения		30	10	20	3			20
ОП.06	Основы экономики	ДЗ	45	15	30	3			30
ОП.07	Профессиональная адаптация		45	15	30				30
ОП.08	Охрана труда при сварочных работах		36	12	24	3			24
ОП.09	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ	39	13	26	10			26
П.00	Профессиональный цикл		1994	150	1844	32	603	765	802
ПМ.00	Профессиональные модули		1962	150	1812	32	603	765	770
ПМ.01	Подготовительные сварочные работы	Э(к)	102	20	82	4	82		

МДК.01.01	Подготовка металла к сварке	З	30	10	20	2	20		
МДК.01.02	Технологические приемы сборки изделий под сварку	З	30	10	20	2	20		
УП1.01	Учебная практика (производственное обучение)	ДЗ	42	0	42		42		
ПМ.02	Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях	Э(к)	1376	90	1286	20	521	765	
МДК.02.01	Оборудование, техника и технология электросварки	З	45	15	30	4	30		
МДК.02.02	Технология газовой сварки	Э	60	20	40	4		40	
МДК.02.03	Электрогазосварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах	ДЗ	30	10	20			20	
МДК.02.04	Технология электродуговой сварки и резки металла	Э	75	25	50	4	50		
МДК.02.05	Технология производства сварных конструкций	ДЗ	60	20	40	8		40	
УП1.02	Учебная практика (производственное обучение)	ДЗ	336	0	336		126	210	
ПП1.02	Производственная практика (концентрированная)	ДЗ	770	0	770		315	455	
ПМ.03	Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление	Э(к)	296	30	266	6			406
МДК.03.01	Наплавка дефектов под механическую обработку и пробное давление	Э	15	5	10	2			10
МДК.03.02	Технология дуговой наплавки деталей	Э	24	8	16	2			16
МДК.03.03	Технология газовой наплавки	Э	24	8	16				16
МДК.03.04	Технология автоматического и механизированного наплавления	Э	27	9	18	2			18
УП1.03	Учебная практика (производственное обучение)	ДЗ	66	0	66				66
ПП1.03	Производственная практика (концентрированная)	ДЗ	140	0	140				280
ПМ.04	Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений	Э(к)	70	10	60	2			364
МДК.04.01	Дефекты и способы испытания сварных швов	ДЗ	30	10	20	2			20
УП1.04	Учебная практика (производственное обучение)	ДЗ	36	0	36				36

ПП.04	Производственная практика	ДЗ	122	0	122				308
ФК.00	Физическая культура	ДЗ	48	16	32				32
	Всего		5182	1074	4108	969	1403	1418	1287
	Консультации				300		100	100	100
ПА.00	Промежуточная аттестация								2 нед.(78 ч.)
ГИА	Государственная (итоговая) аттестация								3 нед.(105ч.)
Консультации на учебную группу по 100 часов в учебном году (всего 300 час.)					Всего	дисциплин и МДК	1183	1089	168
Государственная (итоговая) аттестация						учебной практики	168	210	102
Выпускная квалификационная работа (1 неделя)						произв. практики	315	455	588
						экзаменов (в т.ч. квалификационных)	1	4	3
						дифф. зачётов	3	9	8
						зачётов	3	2	

